

Auf einen Blick

Anschrift:	HEKA-Möderndorfer GmbH & Co.KG Im Gewerbegebiet 1-3, 63637 Jossgrund - Burgjoß
Telefon/Fax	06059 –9040-0
Fax:	06059 –9040-20
E-Mail:	info@heka-m.de
Geschäftsführer:	Günter Möderndorfer, Uwe Möderndorfer
Kunden:	Maschinenbau, Hochbau, Anlagenbau, Medizintechnik Kommunikationsindustrie, Motoren - und Gerätebau, Messebau, Elektronikbauteile für Computerkomponenten, Metall verarbeitende Betriebe

Maschinenliste

Stanz-Laser Zentren:	Trumpf TruMatic 7000 , Stanzkraft bis 250 KN mit CO ² - Laser Arbeitsbereich: 1650 x 4000 mm, Fertigungstoleranz +/-0,1 mm, Übergrößen nach Anfrage. Trumpf CNC-Laserschneidanlage mit CO ² - Laser. Arbeitsbereich: 4.000 x 2.000 x 20 mm, +/-0,1 mm DC 01 20,0 mm / VA 10,0 mm / AlMg3 8,0 mm.
Wasserstrahl- Schneiden:	HydroJet 3020 Arbeitsbereich: 3000 mm x 2000 mm, +/-0,2 mm bis 50 mm Materialstärke, Verarbeitung aller Materialien wie Kupfer, Kunststoff, Stein und Glas
Kant-Zentren:	Trumpf TruBend 5085 Presskraft 850 KN automatische Be- und Entladestation Arbeitsbereich: 2.750 mm x 1.500 mm EHT - Variopress 300 Presskraft 3.000 KN Arbeitsbereich: 4.000mm x 2.000 mm, +/-0,2 mm, Materialstärke bis 15 mm
Schneideanlagen:	Tafelschere Länge bis 3.000 mm, max. Materialstärke: 10 mm, +/-0,2 mm
Entgraten:	Weber TT1100 Entgraten und Oberflächenschliff von Blechbauteilen Planetenkopf und Endlosschleifband

- Profilbearbeitung:** Schmitt & Berger Säge - Vollautomat, max. Kantenlänge 180 mm X 100 mm
Glaser Profiltrundmaschine, max. Materialstärke 60 x 60 x 4 mm
- Stanz- und Prägepressen:** Druckkraft: 400 KN, Hub: 300 mm, Aufspannfläche: 500 x 500 mm,
Tiefziehen bis 30 mm, Materialstärke bis 3 mm, +/- 0,2 mm
- Rundmaschine:** Halbautomatische Schmitt Rundbiegemaschine
Max. Abmaße : 1.200 mm x 1.500 mm x 3 mm
Min. Durchmesser: 110 mm
- Schweißen:** Demmler Schweißtische, Aufspannfläche 2.500 mm x 1.250 mm
WIG - Schweißgeräte, MIG/MAG - Schweißgeräte,
Bolzenschweißgeräte, Punktschweißgeräte bis 400 A,
Fronius Rohrschweißhalbautomat
- Oberflächen-Behandlung:** Vorbehandlungszentrum:
Durchlauf - Entfettungsstraße, Haftwassertrocknung.
- Lackierstraße:
Halbautomatische Air Mix – Elektrostatik Anlage mit Einbrennofen und
Taktbandanlage zur Verarbeitung von Ein- und Zweikomponentenlacke in
RAL- und Sonderfarben.
- Pulverbeschichtung** sowie Oberflächenveredlung mittels **Galvanik**,
Gleitschleifen, **Elektropolieren** nach Anfrage.
- Gravur:** Gravograph IS200
Beschriften von Kleinteilen mit Diamantsticheln oder Prägezy lindern.
Siebdruck und weitere Verfahren nach Anfrage
- Konstruktion:** Entwicklung und Konstruktion von Teilen und Modulen im
Kundenauftrag (Musterbau), Werkzeugkonstruktion.
Ausrüstung: CAD-Arbeitsplätze.
- Qualitäts-Sicherung:** Endkontrolle mit digitalen Mess - und Prüfgeräten, kontinuierlicher
Verbesserungsprozess (KVP), Zertifizierung nach **DIN ISO 9001:2015**
- Umweltschutz:** Abwasserbehandlungsanlage Heinze und Knittel
Zertifizierung nach § 19 Wasserhaushaltsgesetz